

TURNSTACKER PREMIUM 20/35

- ✓ Pour le tournage
- ✓ Grande capacité pour des diamètres allant jusqu'à 230 mm
- ✓ Facilement déplaçable d'une machine CNC à une autre
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche



CARACTÉRISTIQUES

Système

Construction industrielle robuste
Table de chargement rotative
Cartérisation et protection integrale
Amovible
Fixation à 3 points et centrage précis de la cellule
Robot Fanuc à 6 axes
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation
Station de retournement de la pièce à usiner
Colonne lumineuse
Interface entre la machine et le robot

HALTER SmartControl

Programmation graphique et intuitive en 12 étapes
Écran tactile
Choix libre de la langue
Entrée en pouces ou mm
Logiciel d'analyse pour occupation machine
Programme de stockage automatique
Nombre de machines CNC pouvant être raccordées

✓
✓
✓
par transpalette
✓
20 kg / 35 kg
✓
Option
Option
✓

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres
Serrage interne et externe
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression
Réglage de la distance du flux d'air
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC
Chargement et déchargement excentrique
Bouton de mise en position d'arrêt du robot

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

HALTER SmartControl offre des fonctionnalités optionnelles

Déchargement de la pièce sur la palette
Déchargement de la pièce un périphérique externe, p. ex. convoyeur à bandes
Déchargement du matériau résiduel
Récupération d'une pièce depuis la contre broche
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC
Positionnement de la pièce sur un poste de mesure
Traitement des pièces mauvaises
Serrage latéral de la pièce
Orientation de la pièce dans le mandrin de la machine
Fonctionnalités spécifiques au client

Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Sur demande

TURNSTACKER PREMIUM 20/35

Pinces

Pince à 3 doigts pour pièces rondes	✓
Pinces séparées pour pièces brutes et usinées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts	✓
Doigts de serrages spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité

Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation

Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions

Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1210 kg / 1220 kg

Capacité

Diamètre de la pièce (min-max)	43 mm – 230 mm
Hauteur maximum des pièces à usiner	175 mm
Charge maximale du bras de robot	20 kg / 35 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	1250 kg
Hauteur maximale empilable	350 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	115 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm	385
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	187
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	77
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	22

AVANTAGES

L'automatisation par les solutions robotisées HALTER LoadAssistant offre de nombreuses possibilités pour augmenter la productivité de votre entreprise. Le retour des sociétés utilisatrices des cellules HALTER LoadAssistant font état d'un retour sur investissement d'une durée de 6 à 18 mois.

- ✓ Votre production sera en forte hausse grâce au fonctionnement autonome de votre ensemble cellule/machine-outils pendant les heures travaillées, tout en dégagant de la disponibilité pour votre opérateur. Elle vous permettra aussi de produire en totale autonomie hors de vos heures d'ouverture.
- ✓ Vous serez plus réactifs aux sollicitations urgentes de vos clients grâce à la simplicité de changement de série et de mise en œuvre des cellules HALTER.
- ✓ Réduction des coûts de production. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement d'une cellule robotisée HALTER LoadAssistant.

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

Notre équipe peut concevoir et réaliser des masques pour le stockage de vos pièces, ainsi que des mors de préhension robot spécifiquement adaptés à la typologie et à la matière de vos pièces à produire.



Active
Concept



270 allée des Lilas
01150 SAINT VULBAS

Tel : 06 29 78 96 17
contact@active-concept.com
www.active-concept.com